

Experimentelle Untersuchung des Zerspanungsverhaltens additiv gefertigter Bauteile

Ausgangssituation

Die additive Fertigung ermöglicht die Herstellung komplexer metallischer Bauteile. Für den industriellen Einsatz ist jedoch häufig eine zerspanende Nachbearbeitung erforderlich, um funktionsrelevante Flächen, Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität sicherzustellen.

Zielsetzung

Im Rahmen der Studienarbeit sollen die Herstellung und die anschließende Zerspanung additiv gefertigter Bauteile untersucht werden. Ziel ist die Analyse geeigneter Fertigungs- und Bearbeitungsstrategien sowie die Bewertung der resultierenden Bauteilqualität.



Anforderungsprofil

Interesse an additiver Fertigung und Werkstoffcharakterisierung, selbstständige Arbeitsweise, Zuverlässigkeit und Engagement.

Kontakt

M. Sc. Moritz Göldner
TG Werkzeugmaschinen
Tel.: 089 / 289 15532
moritz.goeldner@iwb.tum.de

