

Konstruktion einer Spannvorrichtung zum Laserstrahlscheiden

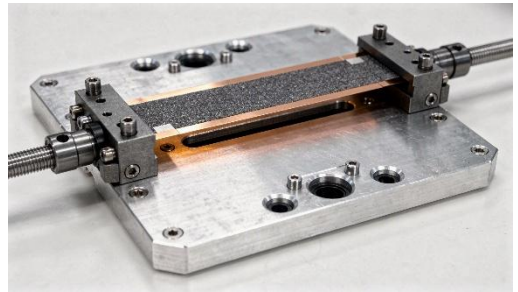
Ausgangssituation

Der Bedarf an energie- und leistungsdichten Batteriezellen hat in den letzten Jahren an Bedeutung gewonnen. Um diesen steigenden Bedarf zu decken, sind schnelle, zuverlässige und reproduzierbare Prozesse in der Batteriezellfertigung unabdingbar. Ein neu aufkommender Prozess, zum Einsatz in der zellinternen Kontaktierung von Batteriezellen ist das Mikro-Rührreib-Punktschweißen.

Zielsetzung

Im Rahmen dieser Arbeit soll eine Spannvorrichtung zur Probenvorbereitung für eine Laserschneidanlage entwickelt werden. Diese Vorrichtung soll zum Schneiden der Proben eingesetzt werden, um sie, wie beim Elektroden-Schneiden, zu vereinzeln. Dabei müssen unterschiedliche Probengeometrien und

-materialien abgebildet werden können.



Anforderungsprofil

Interesse am Konstruieren, am Experimentieren und an der Auswertung von Versuchsdaten. Eigenständiges Arbeiten und lösungsorientiertes Handeln sind ebenfalls erforderlich.

Kontakt

M. Eng. Markus Tesch
Tel.: 089 / 289 15526
Markus.Tesch@iwb.tum.de

