

# Literaturstudie zur Schleifbearbeitung von Stirnradverzahnungen inkl. Aufbau eines FE Modells

BA/SA

## Ausgangssituation:

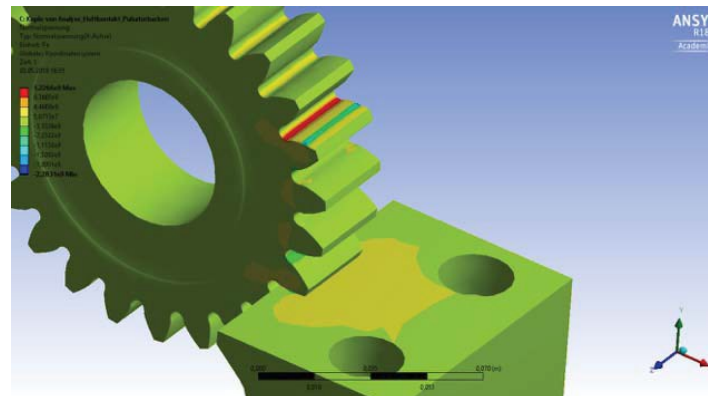
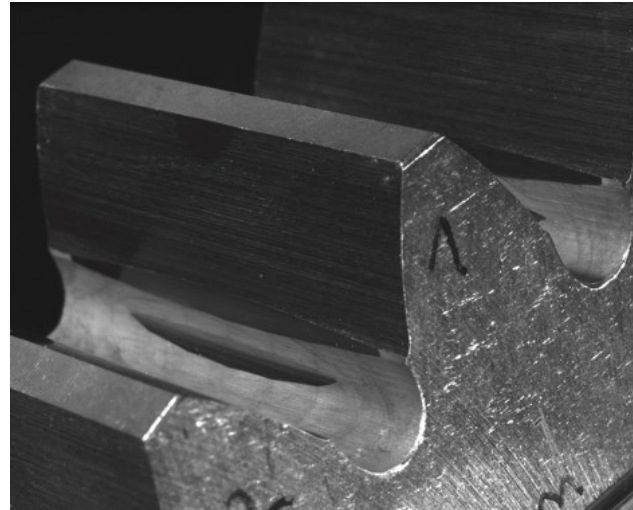
In der Antriebstechnik werden Verzahnungen üblicherweise hart-fein bearbeitet, um die aus der Wärmebehandlung resultierenden Verzüge zu korrigieren. Zudem kann die Akustik sowie die Lastverteilung optimiert werden. Um tragfähigkeitsmindernde Schleifkerben im Zahnfuß zu vermeiden, wird häufig nur die Zahnflanke geschliffen. Ein vollständiger Ausschliff der Zahnfußrundung kann allerdings auch Vorteile bieten.

## Ziele:

In einem ersten Schritt soll eine Literaturstudie zur Schleifbearbeitung mit Fokus auf Ausschliffe im Zahnfuß durchgeführt werden. In einem nächsten Schritt soll ein FE Modell aufgebaut werden, welches den Einfluss von Schleifkerben im Zahnfuß abbilden kann.

## Anforderungen:

- Eigeninitiative und selbstständiges Arbeiten
- Beginn: sofort



Technische Universität München  
TUM School of Engineering  
and Design



Lehrstuhl für  
Maschinenelemente  
Forschungsstelle für  
Zahnräder und  
Getriebesysteme  
Prof. Dr.-Ing. K. Stahl

Ansprechpartner:

S. Preintner, M. Sc.

Tel. +49 89 289 15840

sebastian.preintner@tum.de

26.01.2026

