

Literaturstudie zur Schleifbearbeitung von Stirnradverzahnungen inkl. Aufbau eines FE Modells

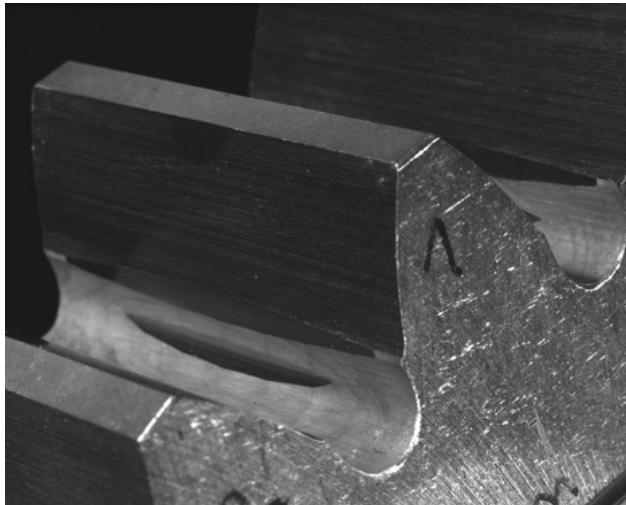
BA/SA



Technische Universität München
TUM School of Engineering
and Design

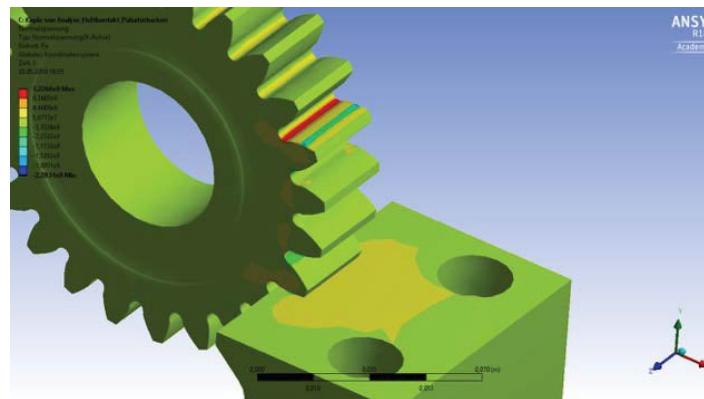
Ausgangssituation:

In der Antriebstechnik werden Verzahnungen üblicherweise hart-fein bearbeitet, um die aus der Wärmebehandlung resultierenden Verzüge zu korrigieren. Zudem kann die Akustik sowie die Lastverteilung optimiert werden. Um tragfähigkeitsmindernde Schleifkerben im Zahnfuß zu vermeiden, wird häufig nur die Zahnflanke geschliffen. Ein vollständiger Ausschliff der Zahnfußrundung kann allerdings auch Vorteile bieten.



Ziele:

In einem ersten Schritt soll eine Literaturstudie zur Schleifbearbeitung mit Fokus auf Ausschliffe im Zahnfuß durchgeführt werden. In einem nächsten Schritt soll ein FE Modell aufgebaut werden, welches den Einfluss von Schleifkerben im Zahnfuß abbilden kann.



Anforderungen:

- Eigeninitiative und selbstständiges Arbeiten
 - Beginn: sofort

The logo of the Fraunhofer Institute for Production Engineering and Management (FZG) is displayed. It consists of the letters 'FZG' in a bold, blue, sans-serif font, with each letter enclosed in a white rectangular box.

Lehrstuhl für
Maschinenelemente
Forschungsstelle für
Zahnräder und
Getriebesysteme

Prof. Dr.-Ing. K. Stahl

Ansprechpartner:

S. Preintner, M. Sc.

Tel. +49 89 289 15840

sebastian.preintner@tum.de

26.01.2026

